

ASSA ABLOY Czech & Slovakia s.r.o.

Zámky „na klíč“ děláme prakticky pokaždé



Tvrdí to jednatel společnosti Assa Abloy Rychnov Jan Galda, s kterým jsme hovořili o tom, jak se vyvíjí byznys se zamykacími systémy.

Vloni jste slavili sté výročí založení, letos pak 15 let od vstupu strategického partnera. V jaké kondici si nyní stojí firma s touto historií?

Děkuji, firmě se daří dobře. Do Rychnova nad Kněžnou postupně převádíme výrobu cylindrických vložek i visacích zámků z evropské části skupiny Assa Abloy. Záměrem je v Rychnově vybudovat výrobní centrum excelence právě pro tyto dva produkty. Pokud bychom porovnali dnešní situaci s rokem 2006, tak se nám podařilo zvýšit produkci zhruba šestinásobně na současných osm milionů cylindrických vložek ročně při přibližně stejném počtu zaměstnanců. Export jsme zvýšili o 75 % v posledních pěti letech jsme investovali takřka 750 milionů korun do nových technologií a rozvoje závodu. Značka FAB nese řadu patentů, ochranných známek

a užžitných vzorů. Celkový počet právních ochran vzrostl za posledních 15 let zhruba trojnásobně. Snažíme se neustále inovací uspokojovat požadavky českých zákazníků a čelit snahám o prolomení bezpečnostních systémů. Pokud jde o obrat, vloni jsme překročili 30 milionů eur.

Šestinásobné zvýšení produkce. To při zachování stávajícího počtu zaměstnanců značí zvýšení efektivity, nebo přišly nějaké nové výrobní technologie a postupy, jež to umožnily?

Technologická inovace byla velká, dříve jsme například nedisponovali CNC stroji, ale měli jsme spoustu jednoúčelových zařízení. Ta umožňovala vyrábět vysoký objem konstrukčně stejných výrobků ovšem s menší nebo žádnou flexibilitou vyrábět jiné výrobky. Za posledních šest až sedm let zde proběhla velká technologická změna, kdy je většina současného portfolia vyráběna na CNC strojích. Programově se samozřejmě zabýváme projekty na úsporu nákladů, zvyšování produktivity, a to nejen v oblastech spojených s výrobou, ale i v podpůrných procesech.



CNC stroje v příbuzných oborech jsou už samozřejmostí. Dá se tedy říci, že nárůst efektivity byl podmíněn vyslovenými novými technickými a technologickými prostředky? Tedy kromě zmínovaných provozně-organizačních záležitostí.

Jde o kombinaci obojího. Ze sesterských firem skupiny přesouváme stroje a technologie vyrábějící příslušné produkty ale vždy po detailním a pečlivém zvážení jejich perspektivy. V některých případech je nutné investovat do nových technologií. V těchto projektech vždy spolupracujeme s dodavateli na vývoji takových zařízení. Některá jsou výhradně výsledkem vlastního vývoje. Zmínovaných šest až sedm let se neslo v duchu vývoje nového strojního vybavení se zaměřením na vysokou flexibilitu a produktivitu.

První zasunutí, první zabouchnutí, první zoubky, první ztráty. Už 100 let s vámi prožíváme vaše klíčové okamžiky. Jak vznikly tyto slogany vaší reklamní kampaně?

Důstojné připomenutí značky FAB pro nás mělo velký význam, protože cítíme odpovědnost za hodnoty, které značka prezentuje. Jednotlivé motivy vznikaly na základě zadání prezentovat značku takovou, jaká opravdu je, přirozená pevná součást našich životů už po dobu 100 let – a to jak v dobrých okamžicích, tak v těch, ve kterých bychom se nejrady neviděli.

Jak toto zadání kolidovalo nebo nekolidovalo s tím, že došlo ke změně názvu společnosti? Připomeňme jen, že před dvěma lety se firma FAB přejmenovala podle svého vlastního na Assa Abloy Rychnov. Jak to přijali zákazníci a neškodilo to trochu vnímání značky?

Kampaně se většinou vztahovala ke značce FAB, musíme si ale uvědomit, že do Rychnova dnes převádíme výrobu většiny sesterských značek skupiny Assa Abloy. Tyto značky jsou obvykle lídry na trhu, proto přišla i logická změna názvu. Pokládám to za přirozený vývoj. Neznamená to ale, že by značka FAB procházela fází útlumu. Je to naopak. Skupina Assa Abloy si uvědomuje sílu lokálních značek, podporuje je a z této strategie pramení velká část úspěchu společnosti. Do značky FAB investujeme velké úsilí z hlediska vývoje, nových produktů, patentových řešení, což je na našem portfoliu patrné. A jsme přesvědčeni, že zaměstnanci i zákazníci tuto snahu vnímají, vidí za námi silného partnera a změny berou pozitivně.

FAB[®]

ASSA ABLOY

Úplný název společnosti dle obchodního rejstříku:
ASSA ABLOY Czech & Slovakia s.r.o.

Sídlo:
Strojnická 633, 516 01 Rychnov nad Kněžnou
Česká republika

Založení společnosti:
1911 – založení společnosti p. Fabrym a p. Žedou
1967 – součást koncernu ASSA ABLOY

Počet zaměstnanců:
905

Obor podnikání:
výroba kovových konstrukcí a kovodělných výrobků

Roční obrát společnosti (2011):
1 986 907 tis. Kč

Management
Jednatel společnosti:

Jan Galda, MBA
Ing. Vladimír Bayer

Obchodní ředitel:
Ing. Přemysl Kos

Inzerce



U Staré pošty 54
738 01 Frýdek-Místek
tel.: +420 558 437 461
fax: +420 558 437 464

LIJA a.s. je tradiční dodavatel hutních výrobků dle norem EN, ASTM, ČSN dodává tyče, trubky, profily, dráty, plechy a pásy z mědi, mosazi, bronzu, hliníku. LIJA a.s. je držitelem certifikátů řady ISO 9000, 14000, 18000. V letošním roce oslavíme 20. výročí působení na trhu s kovy. Těšíme se na další spolupráci se společností ASSA ABLOY a všemi stávajícími i budoucími zákazníky.

www.lija.cz



Teximp[®] 360° CNC Solutions

TEXIMP spol. s r.o.
Mladoboleslavská 908, 197 00 Praha 9 – Kbely, teximp@teximp.cz, 286 853 180-1, 602 320 868
TEXIMP – pobočka Brno, Kolaříkova 10, 621 00 Brno, petr.nosseke@teximp.com, 541 320 102, 602 516 139

**prodej CNC strojů • servis, náhradní díly
dodávky technologie • školení obsluhy a programování**



**novinka HAAS UMC 750
5osé obráběcí centrum
s integrovaným otočným/naklápěcím stolem**

X × Y × Z	769 × 559 × 558 mm
rozměr stolu	500 × 630 mm
nosnost	300 kg
otáčky	8 100 / 10 000 / 12 000 ot./min
pohon včetně	22,4 kW
upínání	ISO 40
zásobník nástrojů	40 poloh
cena stroje	110 000 EUR

**NAKAMURA NTY3
soustružnické centrum se třemi revolvery, každý s Y osou
řídící systém FANUC 31i, 19" dotykový LCD NT-IPS**

hlavní vřetenno průchod	42 / 51 / 65 mm
protivřetenno průchod	42 / 51 / 65 mm
max. soustružený průměr	175 mm
max. soustružená délka	245 mm
3 revolvery	3 × 24 (3 × 12) poloh
3 × Y osa	+/-31 mm
3 × pohon nástrojů	7,1 / 2,2 kW

**Nakamura
Tome**



**novinka TORNOS – MultiSwiss
6vřetenový CNC soustružnický automat
s integrovaným automatickým zásobníkem a podavačem tyčí, řídicí systém FANUC, programovací software TB DECO, flexibilita stroje, rychlé přeseřazení jako u jednovřetenových automatů, vysoká produktivita, vysoká přesnost dílů**

průchod vřeten	4–14 mm
protivřetenno	
max. délka dílu standard	40 mm
max. otáčky vřeten	8 000 ot./min
počet křížových suportů X–Z	7
počet rotačních os	7 + 1 opcí
max. počet nástrojů	18



Když zmiňujete vývoj, dá se stručně naznačit, kam se obor ubírá v oblasti cylindrických vložek, visacích zámek či dalších zamykacích systémů?

Budoucnost vidíme ve využití výhod mechaniky s prvky elektroniky. V dnešní době roste poptávka po patentových řešeních a vývoj přináší využití elektroniky v mechanických systémech. Uvedu příklad: pokud potřebujete zabezpečit instituci, jakou je například banka, a pořídíte si mechanický systém, doporučíme vám v případě ztráty klíčů či vysoké fluktuaci zaměstnanců takový zámek a klíče vyměnit.

Pokud si pořídíte elektromechanickou vložku, klíče jednoduše přeprogramujete a zámek můžete používat dál. Elektromechanická řešení kloubí dohromady výhody mechanických systémů a nabízí výrazné zvýšení užitečných vlastností a flexibility. Další výhodou je vzdálená správa přístupů či evidence odemýkání a zamykání nebo pokusů o neoprávněná vniknutí.

Tímto směrem se ubírá i zbytek světa?

Musíme si uvědomit, že mechanický, resp. stavitkový systém známe po tisíce let. V podstatě se velmi efektivně a úspěšně používá i dnes a my jsme přesvědčeni, že tento trend bude pokračovat. Ale vývoj musí jít dále a to je právě zmiňovaný elektromechanický systém zámek, který postupně nabývá na aktuálnosti.

Zmínil jste oblast bankovníctví. Lze říci, kdo tvoří vaše klienty, pokud se týká právě sofistikovanějších zamykacích systémů?

Může to být kdokoliv jak v rezidenční, tak v komerční oblasti, ale i v průmyslu, telekomunikacích apod. Základ leží vždy v požadavcích konkrétního zákazníka.

Takže existují zámky „na klíč“ konkrétnímu zákazníkovi?

To děláme prakticky pokaždé. Samozřejmě máme své portfolio produktů, ale silou lokální značky – v našem případě FAB – je, že pro zákazníka uděláme vše, co mu na očích vidíme (usmívá se).

Nenabízíte pouze klasické klíče a zámky, ale například kartové systémy, telekomunikační jednotky nebo alarmy. Kde podle vás leží budoucnost zamykání?

ASSA ABLOY je ve svém oboru největší společností na světě a jako jediná umí nabídnout zcela kompletní portfolio produktů. Takže i kartové systémy jsou součástí naší nabídky. Jejich výroba není ovšem situovaná k nám do Rychnova, ale do našich sester-



Inzerce

Wieland

Úspěšná a efektivní výroba kvalitních součástí z mosazi začíná kvalitním hutním polotovarem. Použití přesných tažených a válcovaných polotovarů Wieland v řadě českých firem to jen dokazuje. Jsme schopni zajistit servis nejen pro velké odběratele přímo z výrobních závodů Wieland, ale nabízíme rovněž rychlé dodávky malých množství z našich vlastních nebo partnerských skladů a stříhacích center.

Kontaktní údaje pro ČR a Slovensko:

**WBP WIELAND
BUNTMETALL**

Telefon: 00420 242 486 839
Fax: 00420 242 486 830
E-mail: wbp@wbp.cz
Web: www.wieland.de

ských společností. U nás v Rychnově jsou hlavními produkty mechanické cylindrické vložky, visací zámky a nyní mechanické zámky ve spojení s elektronikou.

Inzerce

Imas Group S.p.A.
Mariano Comense (CO) - Italy
com@imasgroup.it



IMAS has been producing Rotary Table Transfer Solutions for over 60 years, fully flexible or dedicated, for mass production of high-precision parts by chip removal. The large design experience allows a sound implementation of the most advanced technologies, as well as a high degree of personalization, to match customer needs with a highly competitive cost/part and a top-level engineering. Each functional group (table, modules, heads...) can be provided with mechanical, fully CNC or mixed drive. The applications range from Locks to Automotive, from Fluid Control to Refrigeration, from either automatic bar feeding or from individual raw parts.



www.imasgroup.it

SEKO Tool s.r.o.

Nástrojárna firmy SEKO TOOL, s.r.o. se sídlem v Rychnově nad Kněžnou má více, než 100 letou historii jako součást firmy FAB a.s. Svou novodobou historii začala na počátku roku 2007, kdy se stala sesterskou firmou f. SEKO Aerospace a.s. zabývající se výrobou komponentů turbin pro letecký průmysl a energetiku. Firma nabízí vedle této výroby zejména výrobu lisovacích nástrojů včetně nástrojů pro přesné sřezání (Feintool), frézovacích, vrtacích a montážních přípravků (Festo), upínacích nářadí, měřidel, náhradních dílů pro JUSI CNC stroje a výrobu řezných nástrojů. K výrobě jsou využívány nejmodernější technologie včetně kresličského programu SolidWorks, kontrolní a měřicí středisko a výkonné CNC stroje od Hermle, Walter, MAS, Hauser, AGIE, TOS, TRENS a dalších. Kontrola kvality a přesnost výrobků je pro společnost zásadní, proto používá 3D měřicí stroje DEK. Od 2. čtvrtletí roku 2010 byly výrobní kapacity firmy navíc rozšířeny o bývalou lisovnu firmy FAB. V současnosti firma SEKO TOOL, s.r.o. zaměstnává 60 pracovníků a patří k významným dodavatelům společnosti ASSA ABLOY Rychnov, s.r.o.

SEKO TOOL, s. r. o., Strojnická 633, Rychnov nad Kněžnou, 516 01

www.sekogroup.com

Máte představu, kolik v České republice funguje vašich zamykacích systémů a dá se někdy ještě růst? Nebo jde většinouvé pouze o obnovu?

Disponujeme podrobnými statistikami, které udržujeme od doby, kdy jsme začali vyrábět. Počet dalších nových roste přímo úměrně s novými budovami, které u nás vznikají. Poměrně zajímavé jsou stále obnovy stávajících systémů.

Do budoucna bude hrát roli spíše obnova, nebo u nás či ve světě existuje segment, jenž není postihnutý a kam se dá růst?

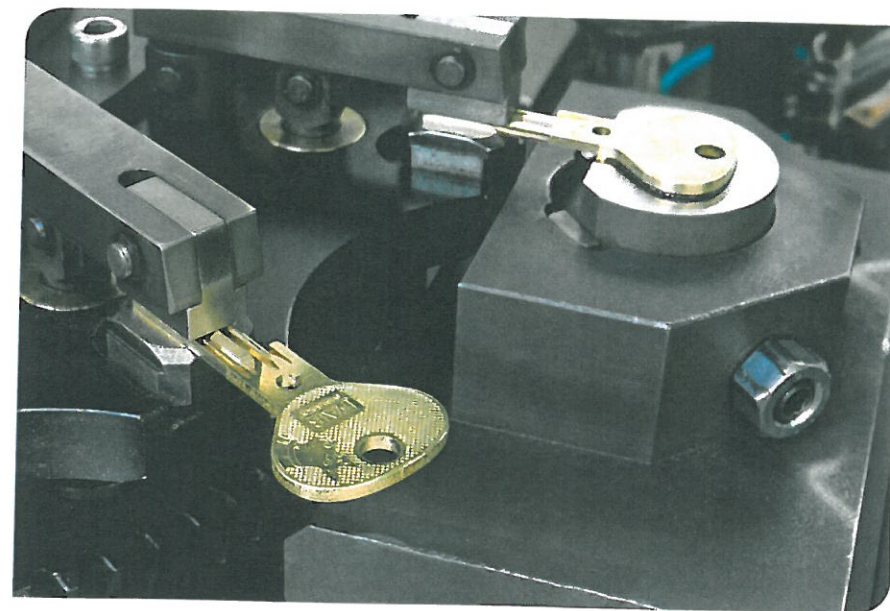
Určitě znovu kombinace obojího. Nové zamykací systémy a jejich obnova budou v budoucnosti relevantní. Trend, který očekáváme, je další zvyšování bezpečnostních standardů a užité hodnoty pro zákazníky. Budoucnost vidíme ve výrobcích chráněných patenty a v nových zamykacích systémech kombinujících mechanická řešení s elektronikou. Právě jsme uvedli na český trh elektronickou nadstavbu na klasické mechanické řešení, která se jmenuje FAB CLIQ. Jako příklad nově patentované bezpečnostní vložky můžu uvést např. FAB 200.

Pokud se podíváme na budoucí vývoj, zmíňoval jste centrum excelence. O co se jedná?

Chceme se stát do čtyř let firmou, která bude nejlepší v oboru výroby a montáže cylindrických vložek a visacích zámků na světě. S tím se pojí další strategický záměr, kterým je vybudování vývojového centra pro skupinu v Rychnově nad Kněžnou. Znamená to využití zkušeností našich vývojářů. Centrum už dnes existuje, máme zkonsolidovanou skupinu pracovníků, prototypovou a testovací laboratoř a začali jsme realizovat první vývojové projekty ve spolupráci se skupinou. Právě výrobek FAB CLIQ, který uvádíme na trh, představuje jeden ze zajímavých projektů, kdy jsme na řešení spolupracovali s vývojáři ve skupině.

Vývojové centrum pracuje pouze pro značku FAB, nebo pro skupinu?

Vývojové centrum pracuje jak pro naši značku FAB, tak na skupinových projektech. Dnes jsme jedním z několika dalších vývojových center skupiny. Očekávám další posilování role našeho vývojového centra právě pro projekty ve skupině.



V Rychnově se budete zabývat vývojem mechanické části, nebo také elektronické nadstavby?

Z Rychnova se zaměřujeme na vývoj mechanických cylindrických vložek a visacích zámků. Z hlediska elektroniky očekávám spolupráci se specializovanými vývojovými centry ve skupině a ve využívání dostupných řešení skupiny.

Všechny zámky musí odpovídat příslušné ČSN. Vy navíc poskytnete návod v podobě pyramidy bezpečnosti. Z hlediska odstranění zámku jste spíše o krok před zloději, nebo za nimi?

Pyramida bezpečnosti velmi dobře určuje míru zabezpečení, kterou potřebujete zajistit. Je čtyřstupeňová od toho základního stupně zabezpečení, který klasifikujeme jedničkou, až po nejvyšší stupeň zabezpečení, což je čtyřka. Pyramida navazuje na evropské bezpečnostní normy. Bezpečnost výrobků je naší prioritou. Komunikujeme s kriminalistickými ústavy, sledujeme různé statistiky a naše podnikové normy jsou mnohdy přísnější než evropská legislativa. Každý uživatel zámku může pro svou bezpečnost něco udělat. Jako prevenci bych vždy doporučil používat originální klíče, které zaručují vyšší bezpečnost a dlouhou životnost. Velmi často se setkáváme s tím,

že zákazníci nakupují levné, nekvalitní klíče, které významně snižují funkčnost a životnost vložky.

Je zmiňovaná čínská produkce velká konkurence, nebo se zákazníci orientují na kvalitnější produkci, i když za vyšší cenu?

Naší hodnotou jsou výrobky a služby, které splňují či převyšují bezpečnostní standardy, což je strategie, ze které neustoupíme. Nikdy nebudeme soupeřit s výrobci z Asie na úkor zákazníků. S koupí vložky FAB si vždy kupujete bezpečnost, životnost a dlouhodobý dostupný servis. Naše stoletá historie je toho nakonec důkazem. Exporty z Asie monitorujeme, ale zatím pro nás ohrožení neznámají. Máme potvrzeno, že pokud se zákazník spálí s nekvalitním výrobkem, vrátí se k nám obvykle zpět.

Josef Kubr